

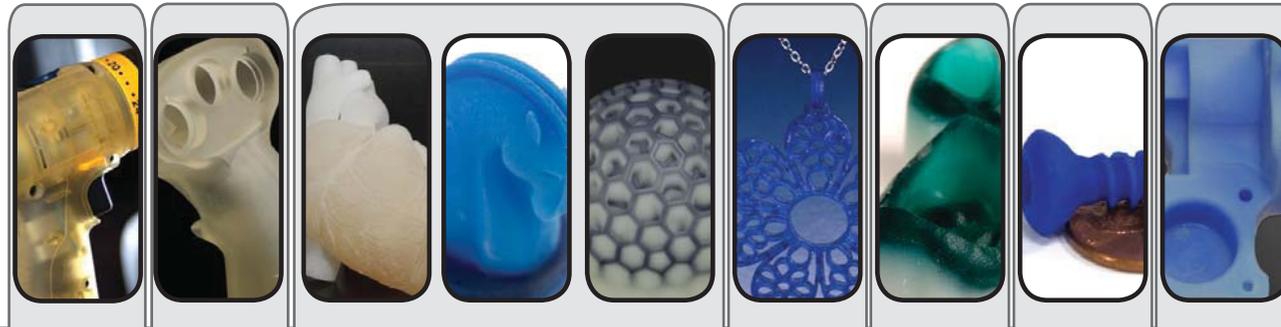


3DSYSTEMS™

# VisiJet® マテリアル特性表

ProJet™ プロフェッショナル 3D プリンター用

VisiJet® ラインのマテリアルは、お客様の様々な用途のご要求に応えられるように開発されました。マルチジェットモデリング (MJM) 技術を利用した3D システムズの3-Dプリンタと、専用のVisiJet®マテリアルを使うことで、正確で高精細なモデルを作ることができ、コンセプトデザイン用のプロトタイプ、機能テスト、型設計のためのマスターパターン、ダイレクト鋳造、建築、その他様々な応用分野で活用されています。



特性	条件	VisiJet® MX	VisiJet® EX200	VisiJet® SR200			VisiJet® HR200	VisiJet® DP200	VisiJet® CPX200	VisiJet® CP200	VisiJet® S100/S300	VisiJet® S200
基本成分		----- UV 硬化アクリルプラスチック -----						----- ワックス -----		ワックスのサポート材		
色		ナチュラル	ナチュラル	ナチュラル	ブルー	グレー	ダークブルー	ダークグリーン	ダークブルー	ライトブルー	白	白
容量 (一箱当り)		2 kg	4 kg	4 kg	4 kg	4 kg	2 kg	2 kg	1.52 kg	3.04 kg	3.24 kg / 2 kg	3.24 kg
密度 @ 80 °C (liquid), g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4164	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	0.81	0.81	-	0.87
引張強度, MPa	ASTM D638	31	42.4	26.2	20.5	22.1	32	32	-	-	-	-
引張弾性率, MPa	ASTM D638	1475	1283	1108	735	866	1724	1724	-	-	-	-
破断時の伸び, %	ASTM D638	20	6.83	8.97	8	6.1	12.3	12.3	-	-	-	-
曲げ強度, MPa	ASTM D638	-	-	26.6	28.1	28.1	45	45	-	-	-	-
熱変形温度 @ 66psi, °C	D648 @ 40MPa	39	56	46	46	46	-	-	-	-	-	-
残灰率, %		-	-	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	-	-	-	-
融点, °C		-	-	-	-	-	-	-	70	70	60	55-65
軟化温度, °C		-	-	-	-	-	-	-	52-62	52-62	40	-
体積収縮率, 40 °C - 室温, %		-	-	-	-	-	-	-	2.24	2.24	-	-
線形収縮率, 40 °C - 室温, %		-	-	-	-	-	-	-	0.75	0.75	-	-
ProJet 対象モデル		5000	SD, HD	SD, HD	SD, HD	SD, HD	HD	DP	CPX	CP	SD, HD, DP	CP, CPX